



Modelo	Voltage/Frecuencia	Consumo energía	Flujo de aire	Presión	Velocidad
GL50-LX32A salida superior /lateral	380V /50HZ	12 Kw	50000m³/h	500 Pa	2 velocidades
Dimensión embalaje	Dimensión equipo	Tamaño del filtro	Ruido (db)	Peso neto	Peso en Operación
210*215*200cm	210x215x186cm	1555*865*120mm	≤82	1100 kgs	1200 kgs
Tipo de ventilador	Corriente de trabajo	Consumo de agua	Capacidad tanque agua	Drenaje de agua	Area de efectividad
Centrifugo	28(A)	120-160(l/h)	150(L)	Drenaje manual o automatico	350-500(m²)

Descripción:

1. Sumidero reforzado con fibra de vidrio
2. Gabinete de zinc galvanizado
3. Gran superficie de evaporación con una eficiencia de saturación superior al 85%
4. El ventilador centrífugo suministra viento de alta presión de manera estable
5. Gran flujo de aire, bajo costo
6. Salida del aire 1335×1040mm