



Modelo	Voltage/Frecuencia	Consumo energía	Flujo de aire	Presión	Velocidad
<b>GL50-LX32A salida superior /lateral</b>	<b>380V /50HZ</b>	<b>12 Kw</b>	<b>50000m<sup>3</sup>/h</b>	<b>500 Pa</b>	<b>2 velocidades</b>
Dimensión embalaje	Dimensión equipo	Tamaño del filtro	Ruido (db)	Peso neto	Peso en Operación
<b>210*215*200cm</b>	<b>210x215x186cm</b>	<b>1555*865*120mm</b>	<b>≤82</b>	<b>1100 kgs</b>	<b>1200 kgs</b>
Tipo de ventilador	Corriente de trabajo	Consumo de agua	Capacidad tanque agua	Drenaje de agua	Area de efectividad
<b>Centrifugo</b>	<b>28(A)</b>	<b>120-160(l/h)</b>	<b>150(L)</b>	<b>Drenaje manual o automatico</b>	<b>350-500(m<sup>2</sup>)</b>

Descripción:

1. Sumidero reforzado con fibra de vidrio
2. Gabinete de zinc galvanizado
3. Gran superficie de evaporación con una eficiencia de saturación superior al 85%
4. El ventilador centrífugo suministra viento de alta presión de manera estable
5. Gran flujo de aire, bajo costo
6. Salida del aire 1335×1040mm