



Modelo	Voltage/Frecuencia	Consumo energía	Flujo de aire	Presión	Velocidad
GL20-ZX31CA salida inferior	380-415V /50HZ	1.3 Kw	20000m ³ /h	210 Pa	1
Dimensión Salida de Aire	Dimensión equipo	Tamaño del filtro	Ruido (db)	Peso neto	Peso en Operación
640x640mm	115x115x96cm	770*650*100mm	≤74	90 kgs	130 kgs
Tipo de ventilador	Corriente de trabajo	Consumo de agua	Capacidad tanque agua	Drenaje de agua	Area de efectividad
Axial	3.3(A)	25 -40(l/h)	45(L)	Drenaje automatico	160 -190(m ²)

Descripción:

1. Armario de polipropileno, ligero, resistente a la corrosión, resistente a los rayos UV
2. Distribuidores de agua patentados que evitan el bloqueo
3. Gran superficie de evaporación con una eficiencia de saturación superior al 85%
4. Motor sellado de aluminio duradero, alta disipación de calor, baja elevación
5. Función de limpieza de sincronización automática, asegurando agua limpia
6. Gran flujo de aire, bajo costo
7. Filtro de polvo exterior